

**07.12.2011****Проектная компания РОСНАНО «Плакарт» запустила новую производственную линию**

Проектная компания РОСНАНО «Плакарт» запустила новую производственную линию плазменной наплавки в г. Щербинка Московской области. Данная линия в комплексе с уже работающим на производстве оборудованием газотермического и высокоскоростного напыления позволит компании предлагать практически все известные на сегодняшний день решения по защите металлоконструкций от износа и коррозии. Общий бюджет проекта составляет 4 018 млн рублей, включая софинансирование РОСНАНО в размере 1 220 млн рублей.

Запущенная линия состоит из двух комплексов:

- *Автоматизированный комплекс плазменной наплавки,* позволяющий получить необходимую структуру наплавленного нанослоя уже при первом нанесении, что дает возможность увеличить срок эксплуатации изделий от 3 до 10 раз. Кроме того, по сравнению с остальными способами нанесения нанопокровов, существенно повышается продуктивность



процесса наплавки, а использование порошка, наоборот, сокращается. Технология плазменно-порошковой наплавки может использоваться для повышения надежности и ресурса широкой номенклатуры изделий – например, запорной арматуры для энергетического, судового, нефтехимического и общего машиностроения.

- *Треханодная установка плазменного напыления Delta,* которая может быть использована для нанесения широкого диапазона нанопокровов на различные поверхности — от металлов и сплавов до тугоплавких керамик. Комплекс применяется, в первую очередь, для напыления керамических покрытий на детали турбин (камеры сгорания, лопатки, детали горячего тракта), в печатной отрасли (керамические валы) и металлургии (валы линий цинкования, печные ролики).

«На сегодняшний день завод в Щербинке является одним из наиболее оснащенных производств по нанесению нанопокровов в России, - рассказывает управляющий директор РОСНАНО **Александр Кондрашов**. - Это не единственная производственная площадка «Плакарта» - уже

ОАО «РОСНАНО»

117420, Москва, Проспект 60-летия Октября, 10А Т: +7 495 9885388, Ф: +7 495 9885399

Пресс-служба: Т: +7 495 9885677, Е: [press@rusnano.com](mailto:press@rusnano.com)

[www.rusnano.com](http://www.rusnano.com)

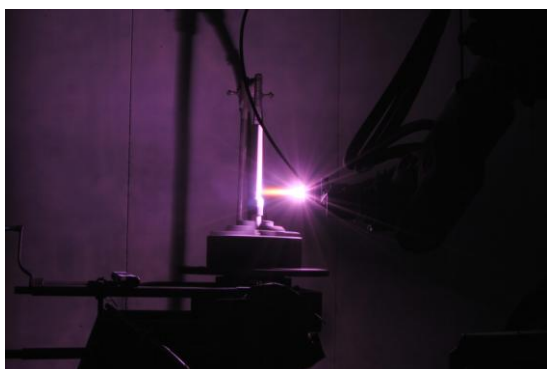


успешно функционируют филиалы в Перми и Тюмени. В ближайшем будущем планируется открытие площадок в Санкт-Петербурге, Нижнем Новгороде, Альметьевске. Мы уверены, что благодаря широкой сети филиалов, современному оснащению и собственным ноу-хау компания «Плакарт» будет занимать все более весомые позиции на российском рынке нанесения нанопокровов.

«Мы постоянно работаем над разработкой и внедрением новых технологий обработки поверхностей – газотермического напыления и наплавки, - говорит генеральный директор ЗАО «Плакарт» **Виталий Гераськин**. - Внедренная установка плазменной наплавки позволит существенно расширить предлагаемый нами спектр износостойких покрытий, а треханодная установка плазменного напыления – следующий шаг в повышении производительности и качества нанесения керамических покрытий».

### **Технологическая справка**

Технология **плазменного напыления** может быть использована для получения широкого диапазона покрытий — от металлов и сплавов до тугоплавких керамик. Указанные частицы в виде порошка вводятся в плазменный поток, температура которого на выходе из плазмотрона составляет порядка 15000 К; скорость потока порядка около 300 м/с. Плазменный поток получают при помощи плазмотронов или плазменных горелок, основными частями которых является конусообразный вольфрамовый катод и медный полый цилиндрический анод, за которым расположено сопло. Газ, подаваемый между катодом и анодом, нагревается движущейся электрической дугой, образуя раскалённый поток.



**Газотермическое напыление** является одним из самых быстро развивающихся способов нанесения покрытий. В основе метода лежит получение высокоскоростного газового потока, получаемого пропусканием газов через источник тепла. Твердые частицы, обычно в форме порошка, вводятся в газовый поток, частично или полностью плавятся и образуют на подложке чешуйчатую структуру. В качестве источника тепла может быть использована как энергия сгорания жидкого топлива в кислороде (например, в методе HVOF - высокоскоростном газопламенном напылении), так и энергия электрической дуги (например, в методе APS – атмосферном плазменном напылении). Частицы в газовых потоках, полученных



вышеупомянутыми способами, обладают различными температурами и скоростями, что обуславливает их применение в тех или иных отраслях промышленности.



**Открытое акционерное общество «РОСНАНО»** создано в марте 2011 г. путем реорганизации государственной корпорации «Российская корпорация нанотехнологий». ОАО «РОСНАНО» реализует государственную политику по развитию наноиндустрии, выступая соинвестором в нанотехнологических проектах со значительным экономическим или социальным потенциалом. 100% акций ОАО «РОСНАНО» находится в собственности государства. Председателем правления ОАО «РОСНАНО» назначен **Анатолий Чубайс**.

Задачи государственной корпорации «Российская корпорация нанотехнологий» по созданию нанотехнологической инфраструктуры и реализации образовательных программ выполняются Фондом инфраструктурных и образовательных программ, также созданным в результате реорганизации госкорпорации. Подробнее - [www.rusnano.com](http://www.rusnano.com).

**Контактная информация:** 117036, г. Москва, просп. 60-летия Октября, 10А. Тел. +7 (495) 988-5677, факс +7 (495) 988-5399, e-mail [press@rusnano.com](mailto:press@rusnano.com)

**ЗАО «Плакарт»** - проектная компания ОАО «РОСНАНО», созданная в 2010 г. для реализации проекта создания сети инновационных центров производства нанопокровов методами газотермического напыления и наплавки. Будучи лидером рынка газотермического напыления России и СНГ, ЗАО «Плакарт» выполняет работы как в собственных цехах, расположенных в Московской области, Перми и Тюмени, так и на месте монтажа и эксплуатации оборудования – по всей территории России и СНГ. Подробнее – [www.plackart.com](http://www.plackart.com), ПЛАКАРТ.РФ

**Контактная информация:** 142172 МО г. Щербинка, Симферопольское ш., 19 тел (495) 783-8220, факс (495) 646-1640